

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ
ШЕСТИГРАННЫЕ НИЗКИЕ
С УМЕНЬШЕННЫМ РАЗМЕРОМ
"ПОД КЛЮЧ" КЛАССА ТОЧНОСТИ А
Конструкция и размеры
(ограничение и развитие ГОСТ 2526)
ОКП 12 8300

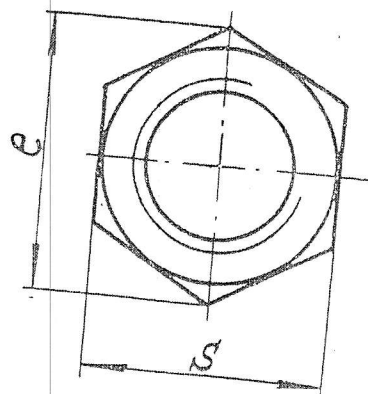
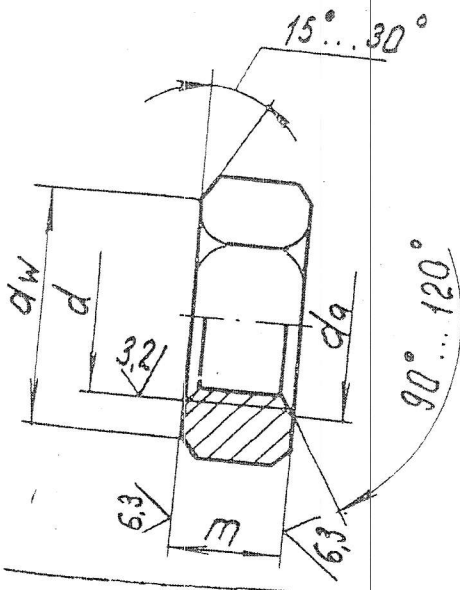
ОСТ 4Г 0.893.202
Редакция I-76

Директивным письмом от 13.07.76 МО17-107/Р/682 дата введения установлена с 01.07.77.

Требования настоящего стандарта являются обязательными

I. Конструкция, размеры и масса гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. I и 2.

12,5 / (✓)



не официальное

Перепечатка воспрещена

Таблица 1

Номинальный диаметр резьбы d		25	30	40	50	60	8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	18,0
Шаг резьбы Р (крупный)		045	050	070	080	100	125	150	175	200	200	250
Размер "под ключ"	Номинал.	4,0	5,0	5,5	7,0	8,0	120	140	170	190	220	240
	Пред. откл. h_{13}	-0,18		-0,22		-0,27		-0,33				
Высота m	Номинал.	1,6	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	
	Пред. откл. h_{14}	-0,25			-0,30			-0,36				
Диаметр описанной окружности e , не менее		4,3	5,5	6,0	7,7	8,8	133	155	189	211	245	268
d_a	не менее	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	100	120	140	160	180
	не более	290	345	460	575	675	875	108	130	151	173	194
d_w ,	не менее	360	450	500	630	720	960	1250	1560	1740	2060	2250
	Допуск симметрич. -ности размера "под ключ" относительно оси отверстия в диаметральном выражении $2IT14$	0,6		0,72		0,86		1,04				

Примечание. Знаком \blacktriangle отмечены диаметры гаек, отсутствующие в ГОСТ 2526.

Размер, мм	Применяемость	Статья 20				
		Б.п.	Ц.хр	Кт.хр	МН	Хим. Окс.
2,5						
3,0						
4,0						
5,0						
6,0						
8,0						
10,0						
12,0						
14,0						
16,0						
18,0						

Примечания:
1. Б.п. - гайки без покрытия.
2. Для определения...